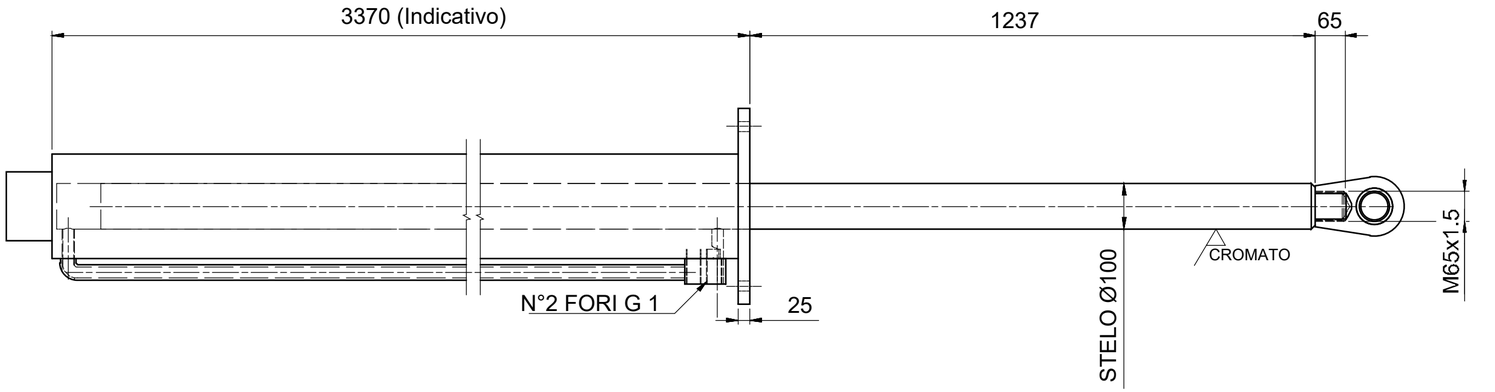

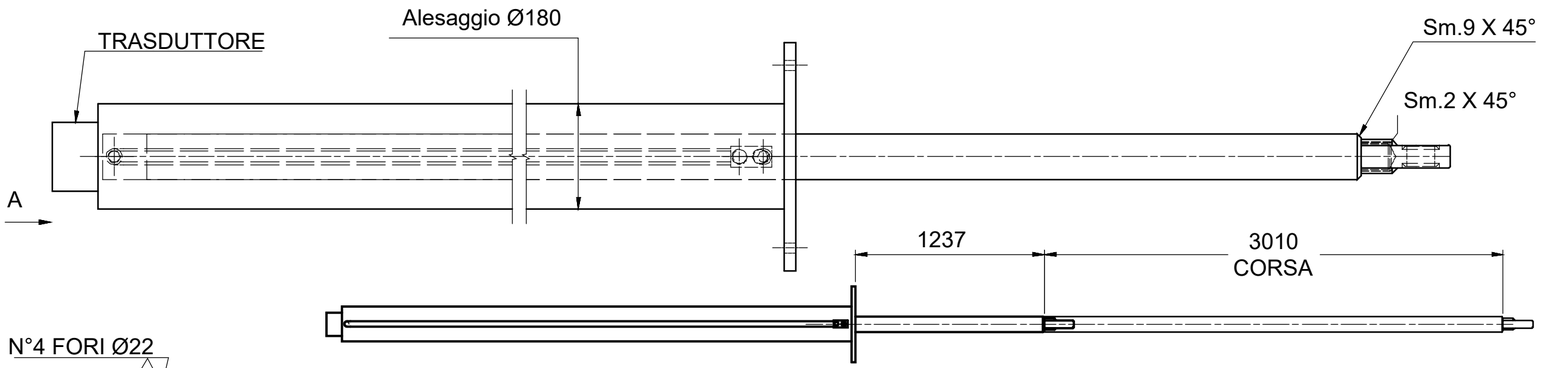

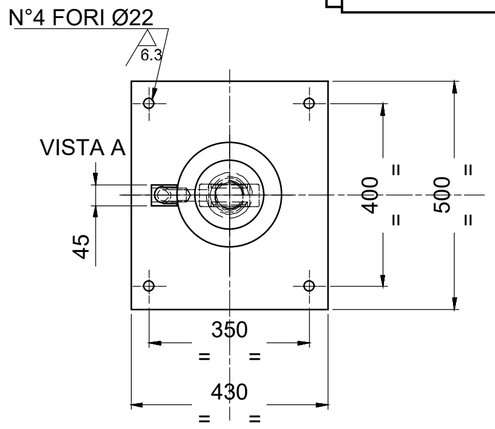

CILINDRO IDRAULICO A.180 S.100 C.3010 PIASTRA 500x430	DIMENSIONI IN (mm) SPECIFICHE GENERALI DI SALDATURA: - Giunti a T: saldat. ad angolo, dove non indicato a>0.7sp. min. - Giunti testa a testa: saldatura a piena penetrazione Eseguire saldature con cordoni multipass La saldatatura a tratti è permessa solamente dove espressamente indicato RAGGI SENZA INDICAZIONI R= 1 SMUSSI SENZA INDIC.= 1x45°	PESO 1243,4 kg

Via Garibaldi 75 - 43121 PARMA

CASSA DI ESPANSIONE DEL TORRENTE BAGANZA NEI COMUNI DI FELINO, SALA BAGANZA, COLLECCHIO E PARMA (PR-E-1047)

PROGETTO ESECUTIVO

REV.	DATA	MODIFICHE	REDAZIONE	VERIFICA	AUTORIZZ.
00	07/2019	Prima emissione	TRESSO	BERTERO	BERTERO

IMPIANTI ELETTROMECCANICI

APPARECCHIATURE ELETTROMECCANICHE MANUFATTO C

CARPENTERIA E PARTICOLARI - Tav.5

ASSOCIAZIONE TEMPORANEA DI IMPRESE

MANDATARIA: HYDRODATA

MANDANTI: art, bininipartners, ETATEC STUDIO PAOLETTI, ROCKSOIL S.p.A., SAP Società Archeologica s.r.l.

IL R.U.P.:

Dott. Ing. Mirela Vergnani
(documento firmato digitalmente)

Progettista responsabile integrazioni prestazioni specialistiche e Direttore Tecnico della mandataria.
Hydrodata S.p.A.
Ord. Ing. Torino N°7570L

Dott. Ing. Roberto Bertero
(documento firmato digitalmente)

Progettista/Progettisti responsabili elaborato
Hydrodata S.p.A.
Ord. Ing. Torino N°7570L

Dott. Ing. Roberto Bertero
(documento firmato digitalmente)

CODICE ELABORATO:

ID (1)		CAP. (2)		TIPO (3)	DOC. (4)	PROGR. (5-6)	REV. (7)	SCALA
B A G 3	1 2	I M P	D	C A	1 5	0		1:10

LUGLIO 2019